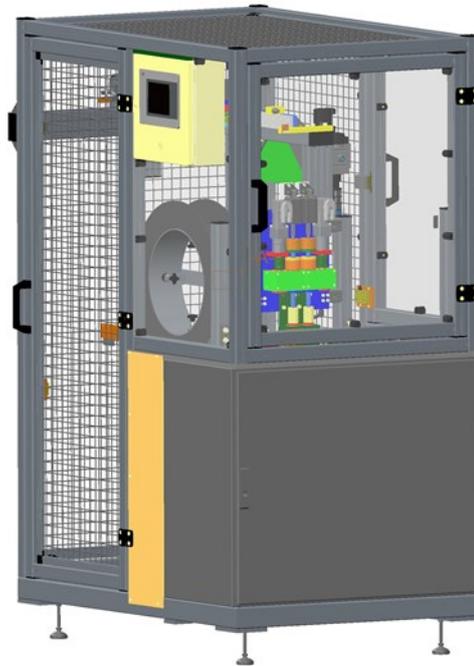


## Produktdatenblatt: „Drahtbiegemaschine für Mäanderdraht“

*„Die Drahtbiegemaschine ermöglicht einen kontinuierlichen vollautomatischen Biegeprozess“*



### **Drahtbiegemaschine zur automatischen Herstellung von „Mäanderdraht“ .**

Der Draht wird durch eine Vorschubeinheit von dem Abrollteller abgezogen und der Biegeeinheit zugeführt.

In der Biegeeinheit wird der Draht in die „Mäanderform“ gebracht und anschließend auf Spulen aufgewickelt.

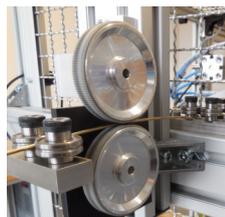
### **Ihre Vorteile:**

- Automatischer Prozess
- Bedienung über Touch-Display
- Anzahl der Biegungen einstellbar
- Kompakte Bauweise
- Antrieb über verschleiß freie Servomotoren

## Produktdatenblatt: „Drahtbiegemaschine für Mäanderdraht“

### Hauptmerkmale:

- Bediensprache Deutsch / Englisch
- Bedienung über Touch-Display
- Automatischer Biegeprozess
- Kompakte Bauweise mit stabilen Schweißgestell
- Optische und akustische Anzeige von Maschinenzuständen
- Beim aufwickeln wird zwischen die einzelnen Drahtlagen ein Band gelegt
- Überwachung Füllstand Zuführspule
- Die Anzahl der Biegungen über Display einstellbar
- Biegewinkel können über das Display eingestellt werden.
- Doppertes Richtwerk zum „richten“ des zugeführten Drahtes
- Parameterspeicher



Technische Daten: Typ WB-60-2-Servo	
Werkstoff (Halbzeug)	Messing
Drahtstärke <sup>1</sup>	2 [mm]
Mäanderbreite <sup>1</sup>	60 [mm]
Mäanderabstand <sup>1</sup>	8 [mm]
Biegeleistung	40 [Biegungen / min]
Bedienung	5,7" Touchdisplay
Antriebe für Biegung	Servomotoren
Drahtvorschub	Pneumatisch
Anschlussleistung	ca. 1 KW [KW] / 50(60) [Hz]
Optionen:	
Vario	Zur Herstellung unterschiedlicher Abmessungen mit einer Maschine
Fernwartung	Möglichkeit der Fernwartung über VPN-Modem
Anmerkungen:	
(1)	Andere Abmessungen auf Anfrage